



RAVENOL Hydraulikol TS AF 46 (арт. 1323125)

RAVENOL Hydraulikol TS AF 46 - это беззольное гидравлическое масло с улучшенными характеристиками, изготовленное в Германии на основе минерального базового масла без содержания цинка, хлора и серы.

Специально подобранный пакет присадок, включая уникальную систему беззольных противоизносных присадок, обеспечивает превосходную защиту от коррозии для медных сплавов, используемых в тяжелонагруженных гидравлических механизмах, таких как аксиально-поршневые насосы, исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей.

В присутствии воды гидравлическое масло **RAVENOL Hydraulikol TS AF 46** демонстрирует отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение, обеспечивает прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.

Применение:

Гидравлическое масло **RAVENOL Hydraulikol TS AF 46** предназначено для применения во всех высококачественных гидравлических системах и силовых механизмах, эксплуатируемых в тяжелых условиях, включая высокоскоростные и высоконапорные поршневые, лопастные, пластинчатые, шестеренные и аксиально-поршневые насосы высокого давления и используемые в металлообрабатывающей промышленности, мобильной технике и морских судах гидравлические системы и приводы.

RAVENOL Hydraulikol TS AF 46 рекомендуется для использования во всех гидравлических устройствах механических цехов и в других случаях, когда утечка гидравлических масел, содержащих цинк, приводит к загрязнению заводских сточных вод.

RAVENOL Hydraulikol TS AF 46 обладает отличной совместимостью с бронзовыми и стальными деталями и всеми типами клапанов и сервоприводов. **RAVENOL Hydraulikol TS AF 46** также рекомендуется для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами.

Уникальная система присадок обеспечивает очень хорошую совместимость масла **RAVENOL Hydraulikol TS AF 46** с СОЖ, которые применяются при обработке металлов.

Соответствует спецификациям: DIN 51524:2 (HLP/HLPD), FZG тест A8,3/90: 12. Laststufe

Соответствует требованиям: MAN N 698, SEB 181.322/181.326, Timken-Test DIN E 51434, Vickers Hacoс

Применение RAVENOL Hydraulikol TS AF 46 обеспечивает:

- Превосходные высокотемпературные характеристики и термоокислительную стабильность
- Превосходную защиту от коррозии и износа, что приводит к увеличенному сроку службы насоса
- Превосходную совместимость с различными металлами при высоких температурах, как во влажных, так и в сухих условиях, что обеспечивает защиту насосов, изготовленных из стали и медных сплавов
- Высокую способность к деэмульгированию, что обеспечивает эффективность масла при его загрязнении небольшим количеством воды и хорошую отделяемость от больших количеств воды
- Отсутствие образования отложений в присутствии воды
- Не образует пену

Технические данные

Параметр	Ед.измер	Данные	Метод испытания
Вязкость при 100°C	мм ² /с	7	DIN 51562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	45,3	DIN 51562
Индекс вязкости		112	DIN ISO 2909
Нагрузка разрушения A/8,3/90		12	DIN 51354
Плотность при 20°C	кг/м	875	DIN EN ISO 12185
Температура вспышки	°C	232	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-25	DIN ISO 3016

Дата документа: 06.01.2017